

Vorbereidingsblad Verbetercheck 'Lasrook'

Dit is slechts een hulpmiddel. Alleen een digitaal ingevulde Verbetercheck is geldig.

Dit voorbereidingsblad is bedoeld als hulpmiddel om het invullen van de Verbetercheck 'Lasrook' voor te bereiden.

Dit voorbereidingsblad bestaat uit de volgende onderdelen.

- Processen benoemen
- Ruimteventilatie, voorlichting en procesvragen
- Voorlichting
- Processvragen



1. Voorbereiding	
Geef aan voor welke functiegroepen je de Verbetercheck Lasrook wilt invullen.	<p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>

2. Processen benoemen	
2.1	<p>Welke lasprocessen komen in de ruimte medewerkers voor?</p> <p><input type="checkbox"/> Ongelegeerd - TIG < 15% inschakelduur (zoals hechten)</p> <p><input type="checkbox"/> Ongelegeerd - TIG >15% inschakelduur (zoals aflassen)</p> <p><input type="checkbox"/> Ongelegeerd - MIG/MAG massieve draad < 15% inschakelduur (zoals hechten)</p> <p><input type="checkbox"/> Ongelegeerd - MIG/MAG massieve draad > 15% inschakelduur (zoals aflassen)</p> <p><input type="checkbox"/> Ongelegeerd - MIG/MAG gevulde draad of elektrode < 15% inschakelduur (zoals hechten)</p> <p><input type="checkbox"/> Ongelegeerd - MIG/MAG gevulde draad of elektrode > 15% inschakelduur (zoals aflassen)</p> <p><input type="checkbox"/> Ongelegeerd - Onder poeder</p>
2.2	<p>Welke snijprocessen komen in de ruimte medewerkers voor?</p> <p><input type="checkbox"/> Plasma- en autogeen snijden (handmatig) - inschakelduur < 15%</p> <p><input type="checkbox"/> Plasma- en autogeen snijden (handmatig) - inschakelduur > 15%</p> <p><input type="checkbox"/> Plasma- en autogeen snijden (machinaal) - inschakelduur < 15%</p> <p><input type="checkbox"/> Plasma- en autogeen snijden (machinaal) - inschakelduur > 15%</p> <p><input type="checkbox"/> Plasmasnijden onder water - inschakelduur < 15%</p> <p><input type="checkbox"/> Plasmasnijden onder water - inschakelduur > 15%</p> <p><input type="checkbox"/> Er komen in deze ruimte geen snijprocessen voor</p>
Opmerkingen:	
<p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	

3. Ruimteventilatie, voorlichting en procesvragen	
3.1	<p>Vindt het lasproces in de buitenlucht plaats?</p> <p><input type="checkbox"/> Ja > naar 3.7</p> <p><input type="checkbox"/> Nee > naar 3.3</p>
3.2	<p>Is er mechanische ruimteventilatie in deze ruimte aanwezig?</p> <p><input type="checkbox"/> Ja > naar 3.4</p> <p><input type="checkbox"/> Nee > naar 3.8</p>
3.3	<p>Wat is de capaciteit van de ruimteventilatie?</p> <p>Getal in 0 decimalen M3</p>
3.4	<p>Wordt het ruimteventilatiesysteem regelmatig en aantoonbaar onderhouden?</p> <p><input type="checkbox"/> Ja</p> <p><input type="checkbox"/> Nee</p>
3.5	<p>Wordt gecontroleerd of het ruimteventilatiesysteem voldoet aan de eis uit de verbetercheck?</p> <p><input type="checkbox"/> Ja</p> <p><input type="checkbox"/> Nee</p>

Dit is slechts een hulpmiddel. Alleen een digitaal ingevulde Verbetercheck is geldig.

3.6	Hoeveel lassers/snijders werken er totaal in medewerkers met een inschakelduur	
3.7	Hoeveel lassers werken er in ruimte X met een inschakelduur >15%	
3.8	Rekensom ruimteventilatie	
Opmerkingen:		

4. Voorlichting		
4.1	Krijgen nieuwe lassers voor aanvang voorlichting over de risico's van het lassen?	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nee
4.1a	Krijgen huidige lassers periodiek voorlichting over de risico's van het lassen?	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nee
Opmerkingen:		

5. Processvragen		
5.1	Hoeveel lassers/snijders zijn tegelijkertijd in deze ruimte aan het lassen/snijden?	Getal in 0 decimalen
5.2	Vindt het las- of snijproces in een besloten ruimte plaats?	<input type="checkbox"/> Ja > naar 5.3 <input type="checkbox"/> Nee > naar 5.4
5.3	Heeft de besloten ruimte minimaal 5 luchtwisselingen per uur?	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nee
5.4	Wordt effectieve bronafzuiging toegepast? Script A	<input type="checkbox"/> Ja > naar 5.14 <input type="checkbox"/> Ja, door toortsafzuiging > naar 5.14 <input type="checkbox"/> Nee > naar 5.10
5.5	Wordt effectieve bronafzuiging toegepast? Script B	<input type="checkbox"/> Ja > naar 5.14 <input type="checkbox"/> Ja, door toortsafzuiging > naar 5.14 <input type="checkbox"/> Nee > naar 5.10
5.6	Wordt effectieve bronafzuiging toegepast? Script C-D	<input type="checkbox"/> Ja > naar 5.14 <input type="checkbox"/> Ja, door toortsafzuiging > naar 5.14 <input type="checkbox"/> Nee > naar 5.10
5.7	Is effectieve bronafzuiging mogelijk? Script A	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nee
5.8	Is effectieve bronafzuiging mogelijk? Script B	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nee

Dit is slechts een hulpmiddel. Alleen een digitaal ingevulde Verbetercheck is geldig.

5.9	Is effectieve bronafzuiging mogelijk? Script C-D	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nee
5.10	Je antwoord vereist een extra verduidelijking, geef aan waarom effectieve bron- of toortsafzuiging niet mogelijk is. Script A-B-C-D	
5.11	Welk beschermingsmiddelen wordt gebruikt? (één of meerdere antwoorden mogelijk)	<input type="checkbox"/> Verbeterde laskap <input type="checkbox"/> Hand vastgehouden laskap <input type="checkbox"/> Stofmasker (FFP2/FFP3) <input type="checkbox"/> Verse luchtkap TH2/TH3 <input type="checkbox"/> Verse luchtkap TH2/TH3 met breed opklapbare lasruit (waarbij de helm gesloten blijft) <input type="checkbox"/> Geen Combinaties mogelijk!
5.12	Is het hoofd van de lasser uit de pluim?	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nee
5.13	Zijn er deklagen (olie, vet, coating, verf, walshuid) aanwezig op de plaats waar gelast wordt?	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nee
5.14	Vindt het snijproces in een besloten ruimte plaats?	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nee
5.15	Wordt effectieve bronafzuiging toegepast?	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nee > naar 5.16
5.16	Is effectieve bronafzuiging mogelijk?	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nee
5.17	Je antwoord vereist een extra verduidelijking, geef aan waarom effectieve bronafzuiging niet mogelijk is:	
5.18	Welk beschermingsmiddelen wordt gebruikt? (Eén of meerdere antwoorden mogelijk)	Laskappen: <input type="checkbox"/> Verbeterde laskap <input type="checkbox"/> Hand vastgehouden laskap Adembeschermingsmiddelen: <input type="checkbox"/> Stofmasker (FFP2/FFP3) <input type="checkbox"/> Verse luchthelm TH2/TH3 <input type="checkbox"/> Geen
5.19	Is het hoofd van de snijder uit de pluim?	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nee
5.20	Zijn er deklagen (olie, vet, coating, verf, walshuid) aanwezig op de plaats waar gesneden wordt?	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nee
5.21	Resultaat snijden	
5.22	Resultaat zonder - PABM	

Dit is slechts een hulpmiddel. Alleen een digitaal ingevulde Verbetercheck is geldig.

Opmerkingen:

.....

.....

.....

Verbetercoach

Heb je nog vragen of hulp nodig bij het beoordelen van de lasrook in je bedrijf neem dan vrijblijvend contact op met de Verbetercoaches van 5xBeter.

Bel 0800 - 555 50 05

Email info@5xbeter.nl

Zij geven kosteloos, praktisch en onafhankelijk advies op maat.

Dit is slechts een hulpmiddel. Alleen een digitaal ingevulde Verbetercheck is geldig.

Voor vragen kun je ook een Verbetercoach raadplegen! Of bel de verbeterlijn 0800 555 50 05 (gratis)